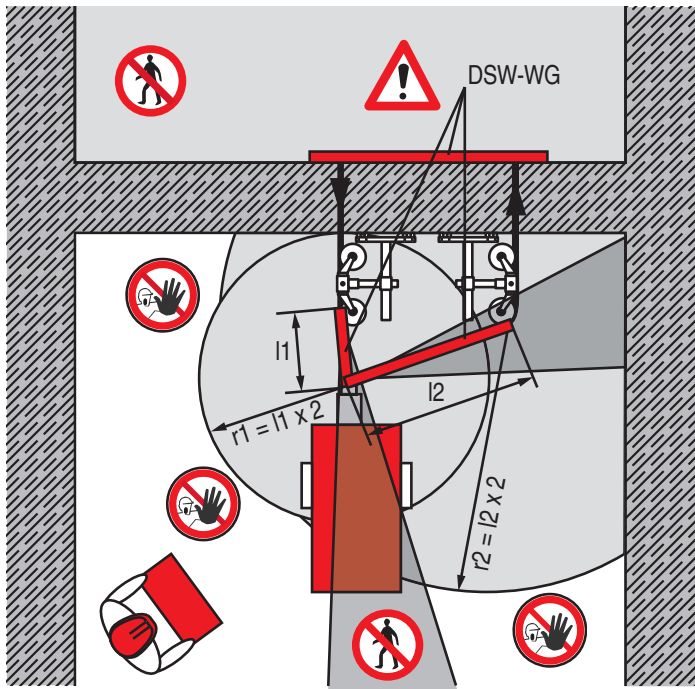
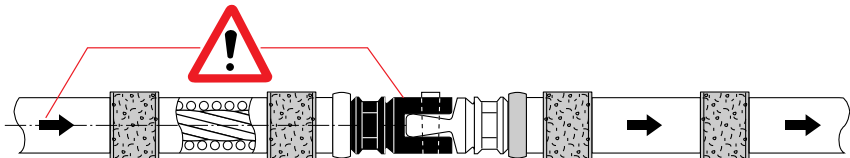


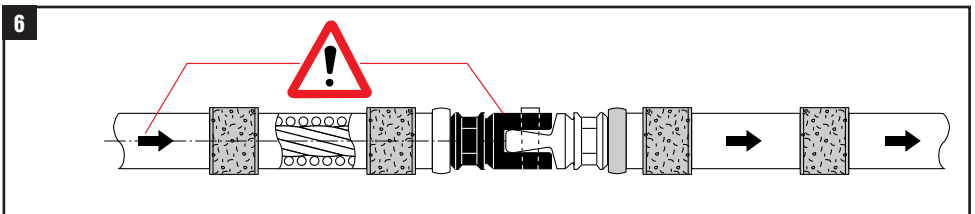
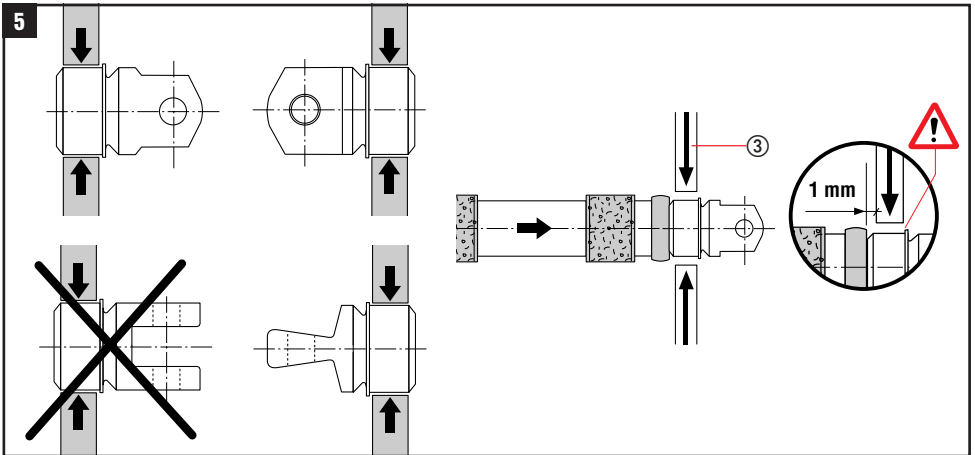
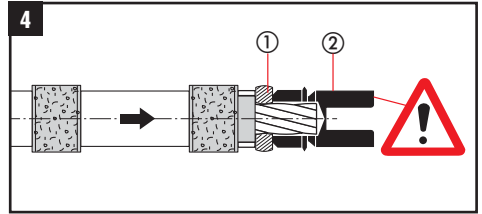
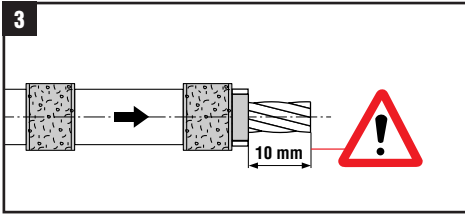
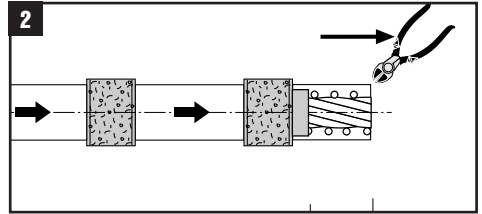
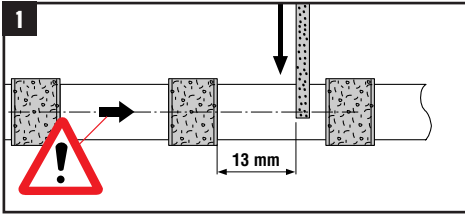
<b>Bedienungsanleitung</b>	<b>de</b>
<b>Operating instructions</b>	<b>en</b>
<b>Mode d'emploi</b>	<b>fr</b>
<b>Istruzioni d'uso</b>	<b>it</b>
<b>Gebbruksaanwijzing</b>	<b>nl</b>
<b>Manual de instruções</b>	<b>pt</b>
<b>Manual de instrucciones</b>	<b>es</b>
<b>Brugsanvisning</b>	<b>da</b>
<b>Käyttöohje</b>	<b>fi</b>
<b>Bruksanvisning</b>	<b>no</b>
<b>Bruksanvisning</b>	<b>sv</b>
<b>Οδηγίες χρήσεως</b>	<b>el</b>
<b>Ръководство за обслужване</b>	<b>bg</b>
<b>Instrukcja obsługi</b>	<b>pl</b>
<b>Инструкция по експлуатации</b>	<b>ru</b>
<b>Návod na obsluhu</b>	<b>sk</b>
<b>Návod k obsluze</b>	<b>cs</b>
<b>Használati utasítás</b>	<b>hu</b>

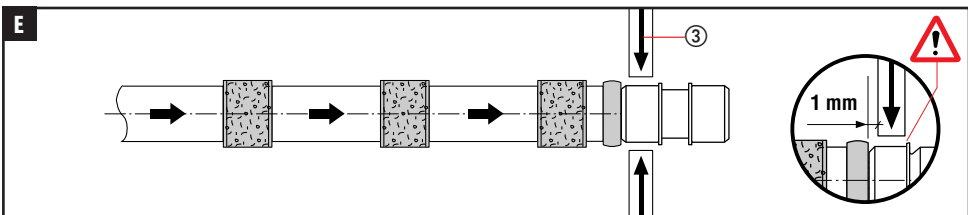
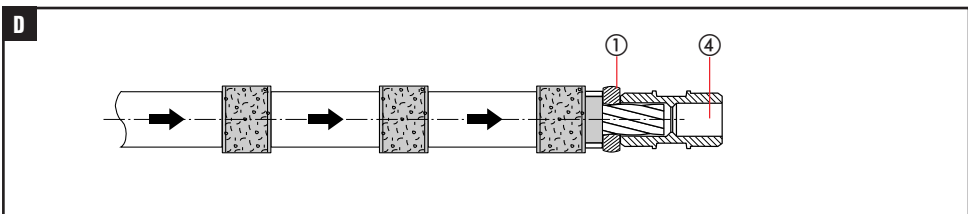
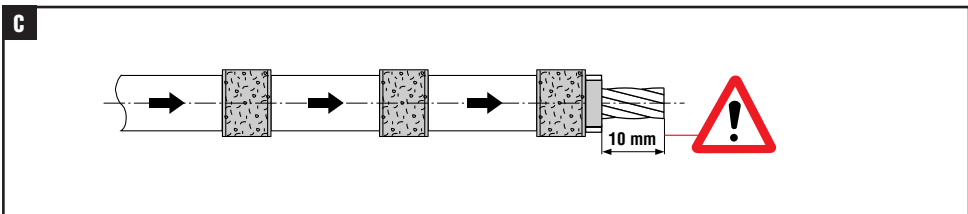
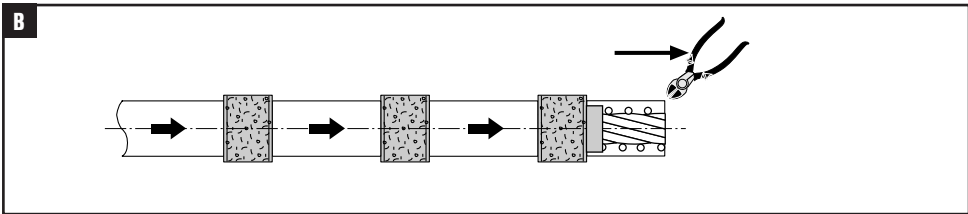
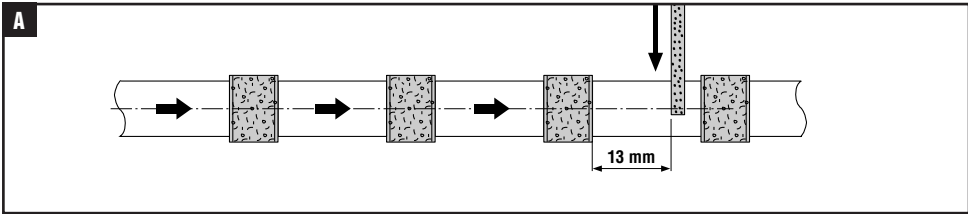
01



02







# Diamantové řezací lano DS-W 10.5

## Bezpečnostní pokyny 01



Při řezání musí obsluha stejně jako všechny ostatní osoby dodržovat bezpečnou vzdálenost od lanové pily. Bezpečná vzdálenost od pily odpovídá poloměru rovnajícímu se minimálně dvojnásobné délce volného lana.

## Pokyny pro použití - směr řezání 02



Důležité: Upevňovací prvky (spojky) musí být upevněny vůči směru řezání podle uvedeného zobrazení.  
Diamantové lano smí být při řezání používáno pouze v jednom směru (viz šípky).

## Příprava k prvním řezu

- U nových diamantových lan jsou již spojky lana upevněny.
- Před spojením lana za pomoci spojovacích trnů musí být diamantové lano nakrouceno.
- Na jeden metr délky zkrutíte diamantové lano asi o 1 až 1,5 otáčky ve směru proti otáčení hodinových ručiček (doleva) při pohledu přímo na průřez konce lana.
- Před začátkem řezání zaoblete rohy (hrany) obrobku na poloměr asi 10 cm (ručně kladivem a sekáčem nebo kombinovaným kladivem Hilti) nebo ručně protahováním diamantovým lanem.
- Hubici přívodu vody upevněte k místu, kde lano vstupuje do materiálu. V závislosti na délce řezu může být nutno přivádět chladicí vodu na několik míst. Pokud má být řez kvalitní, musí být lano dokonale chlazeno.
- Diamantové lano napněte posunem vpřed. Odejděte od zařízení do dostatečné vzdálenosti a zapněte jeho motor. Řezat začínejte při nízké rychlosti a plynule zvyšujte otáčky až na optimální rychlost řezání.
- Postup řezání musí být trvale sledován.
- Před úpravou polohy hubic s chladicí vodou musí být pohyb řezacího lana zastaven.

## Všeobecné pokyny

- Diamantové lano nepřelamujte nebo ostře neohýbejte.
- Nikdy nespojujte diamantová lana různých průměrů, různě opotřeбенá.
- Aby se dosáhlo rovnoměrného opotřebení postranních korálků, musí být diamantové lano po každém delším řezu znova zkruceno a spojeno s příslušným počtem otáček.

## Příslušenství k diamantovým lanům Hilti

Označení	Poznámka, použití	Baleno po ks	Označení pro objednávku	Číslo výrobku
<b>Lisovací sada</b>	upevnění spojky	1	<b>DS-WSTHY</b>	<b>235845/5</b>
<b>Kardanová spojka</b>	rychloupínací typ	1	<b>DS-WC MV</b>	<b>340427/4</b>
<b>Set Kardanová spojka</b>	rychloupínací typ	5	<b>DS-WC MV</b>	<b>371383/1</b>
<b>Spojovací trn</b>	pro spojení lana	10	<b>DS-WP</b>	<b>235842/2</b>
<b>Spojovací objímka</b>	pouzdro pro opravu lana	5	<b>DS-WS</b>	<b>235841/4</b>
<b>O-kroužek</b>	vkládá před spojku	10	<b>Sada O-kroužků 10/4,7×2,5</b>	<b>235844/8</b>
<b>Náhradní lisovací čelisti</b>	k lisovací sadě	2	<b>DS-WJ</b>	<b>340426/6</b>
<b>Úhlová bruska</b>	řezání diamantového lana	1	<b>DC 125-S</b>	<b>000000/0</b>

## Pokyny pro upevnění spojek lan DS-WC

(Číslo výrobku 340427/4)

### Montáž kardanové spojky (první strana, vidlicová hlava)

**1** Diamantové lano upněte do svěráku tak, aby směr řezání odpovídal obrázku (viz šipku) a úhlovou bruskou odřízněte jeho konec 13 mm od prvního korálku.

**2** Použijte kleště k odstranění zbytku pružiny (stržení z lana).

**3** Odstraňte gumový obal lana asi v délce 10 mm (použijte nůž, zapalovač nebo ocelový kartáč).

**4** O-kroužek ① (číslo výrobku 235844/8) nasad'te na lano a zatlačte až na doraz ke korálku. Vidlicovou hlavu ② nasad'te na lano tak, aby konec holého lana se dotýkal dna otvoru.

**5** Lisovacími kleštěmi ③ (číslo výrobku 235845/5) s odpovídajícími čelisti stiskněte spojku jediným stiskem. Přitom musí být čelisti vzdáleny 1 mm od O-kroužku. Nepoužívejte opotřebované nebo deformované čelisti.

**6** **Důležité: Spojky musí být upevněny vzhledem ke směru řezání podle obrázku.**

Diamantové lano se smí používat k řezání pouze v jednom směru (viz šipky).

### Montáž kardanové spojky (druhá strana, opačný konec) a upevnění spojky

■ Při nasazení a zamáčknutí druhé části spojky (opačného konce) postupujte podle kroků **1** až **5**.

■ Spojení (uzavření) spojky

Natočte diamantové lano asi o 1 až 1,5 otáčky na každý metr délky lana doleva (proti směru otáčení hodinových ručiček) při přímém pohledu na průřez konce lana. Nasuňte spojku a vložte spojovací trn (číslo výrobku 235842/2), který malým kladívkem zatlučte do roviny se spojkami.

### Rozpojení lana

■ Trnem (průbojníkem) a malým kladívkem vysuňte spojovací trn z konektoru. Při značném opotřebování nahrad'te trn novým (číslo výrobku 235842/2).

## Pokyny pro upevnění spojek lan DS-WS

(Číslo výrobku 235841/4)

### Montáž spojovací objímky (první strana)

**Důležité:** Životnost kardanových spojek je mnohonásobně vyšší než spojovací objímky.

**A** Diamantové lano upněte do svěráku tak, aby směr řezání odpovídal obrázku (viz šipku) a úhlovou bruskou odřízněte jeho konec 13 mm od prvního korálku.

**B** Použijte kleště k odstranění zbytku pružiny (stržení z lana).

**C** Odstraňte gumový obal lana asi v délce 10 mm (použijte nůž, zapalovač nebo ocelový kartáč).

**D** O-kroužek ① (číslo výrobku 235844/8) nasad'te na lano a zatlačte až na doraz ke korálku. Nasad'te spojovací objímku ④ na lano tak, aby holý konec lana se dotýkal dna otvoru.

**E** Lisovacími kleštěmi ③ (číslo výrobku 235845/5) s odpovídajícími čelisti stiskněte spojku jediným stiskem. Přitom musí být čelisti vzdáleny 1 mm od O-kroužku. Nepoužívejte opotřebované nebo deformované čelisti.

### Montáž spojovací objímky (druhá strana)

■ Postupujte podle kroků **A** až **C**.

■ Natočte diamantové lano asi o 1 až 1,5 otáčky na jeden metr délky lana ve směru proti otáčení hodinových ručiček (doleva) při přímém pohledu na průřez konce lana.

■ Dále postupujte podle kroků **D** a **E**.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

[www.hilti.com](http://www.hilti.com)

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

